

## Separatore sabbie GRITSEP DS



**SAVECO**<sup>TM</sup>  
Member of WAMGROUP®

## EFFICIENTE SEPARAZIONE DELLE SABBIE

I classificatori per sabbie della serie GRITSEP DS sono costituiti da una coclea inclinata con una grande tramoggia di carico completa di flangia di ingresso e uscita per i liquidi, una spira senza albero interno alloggiata in un truogolo, rivestimento del truogolo in materiale a basso attrito e antiusura, una bocca di scarico per i solidi, coperchi per il truogolo e una motorizzazione montata allo scarico.

L'acqua da trattare passa attraverso la bocca di carico del Classificatore per sabbie GRITSEP e viene immessa nella tramoggia di decantazione dove avviene la sedimentazione delle particelle.

La bassa velocità di rotazione della coclea favorisce la sedimentazione e la successiva estrazione del materiale drenato dalla bocca di scarico superiore. L'acqua fluisce dalla bocca di scarico laterale della tramoggia.

### Caratteristiche tecniche

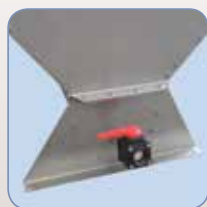
- Tramoggia costruita in acciaio inossidabile 304 L AISI / 316 L AISI
- Coclea senza albero centrale costruita in acciaio inossidabile 304 L AISI / 316 L AISI o in acciaio speciale ad alta resistenza;
- Truogolo in acciaio inossidabile 304 L SS / 316 L SS con rivestimento antiusura
- Portata liquidi: da 18 l/s fino a 130 l/s
- Portata solidi: da 0,06 dm<sup>3</sup>/s fino a 0,36 dm<sup>3</sup>/s
- Disponibili motori ATEX GAS II



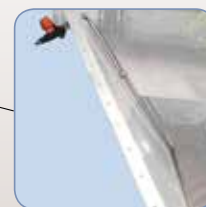
Vaso depressore



Lavaggio sabbie



Valvola di scarico



Iniezione aria

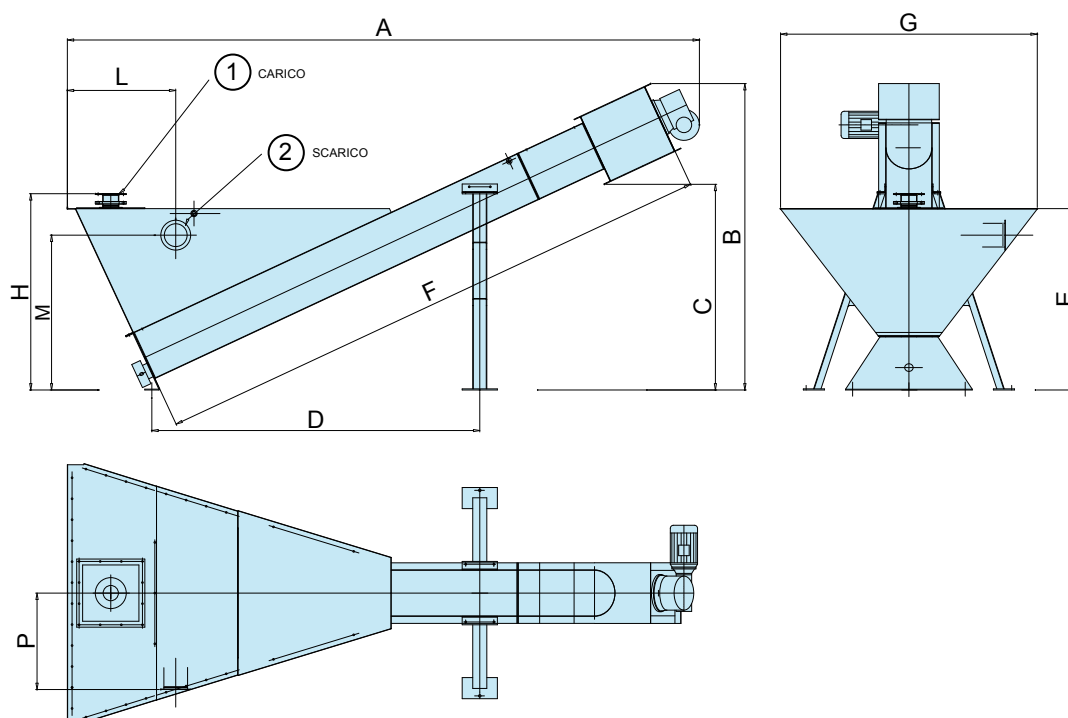
MODELLO	Portata (m <sup>3</sup> /h)	Potere installato kW	Capacità tramoggia (m <sup>3</sup> )	Estrazione sabbia media (dm <sup>3</sup> /s)
DS 400	18	0,55	0,45	0,06
DS 1000	30	0,55	0,71	0,08
DS 2000	80	0,55	1,95	0,08
DS 3000	100	0,55	2,94	0,08
DS 4000	130	1,5	3,9	0,36

## Vantaggi

- ✓ **Alta efficienza di separazione**
- ✓ **La struttura del rivestimento antiusura ne permette una facile e veloce sostituzione**
- ✓ **Ridotti costi di installazione, gestione e manutenzione**
- ✓ **Assenza di supporti sotto il livello del liquido**



## Dimensioni



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	Flangia ① UNI	Flangia ② UNI
<b>DS 400*</b>	3.710	2.020	1.450	1.995	1.390	3.365	1.215	1.490	490	1.270	650	DN80PN10	DN100PN10
<b>DS 1000</b>	4.490	2.170	1.460	2.330	1.290	4.000	1.830	1.400	770	1.100	685	DN100PN10	DN150PN10
<b>DS 2000</b>	5.480	2.580	1.850	3.215	1.650	5,00	2.396	1.805	765	1.400	980	DN125PN10	DN200PN10
<b>DS 3000</b>	6.485	3.015	2.320	3.180	2.038	6.015	2.410	2.190	790	1.844	1.090	DN200PN10	DN250PN10
<b>DS 4000</b>	6.590	3.090	2.370	3.960	2.180	6.015	2.510	2.330	865	1.985	1.140	DN400PN10	2x DN250PN10

\* Sistema di trasporto a coclea tubolare

Dimensioni indicative: per disegni dettagliati si prega di contattare il Costruttore

Dimensioni in mm

## Accessori

- Sistema allaccia sacchi
- Sacco in continuo
- Elettrovalvole



# Applicazioni



203001354 Giugno 2018 I dati di questo documento possono essere modificati a qualsiasi momento senza preavviso.

Questo documento è stato creato per la distribuzione nei paesi dell'Unione Europea.



**SAVECO**  
Member of WAMGROUP



[www.saveco-water.it](http://www.saveco-water.it)